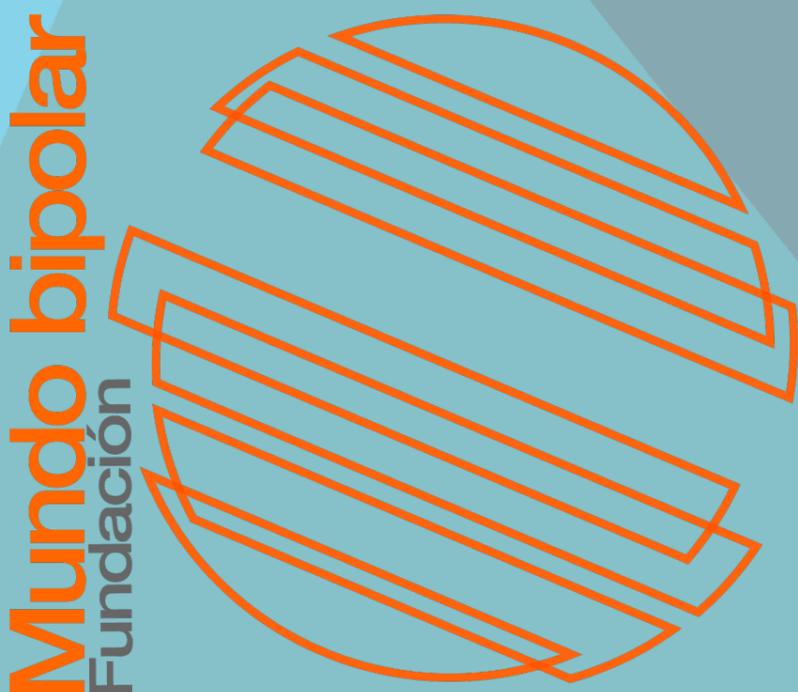


# Seminario de Emergencias en Salud Mental



Dirigido a:  
Pacientes, profesionales y familiares.

Fecha de celebración:  
25 de noviembre de 2011  
Acreditaciones 9:15

Inscripciones:  
Fax: 913567873  
Correo electrónico  
seminario2011@mundobipolar.org  
<http://www.bipolarweb.com>

Aportar datos personales: nombre, apellidos, DNI, correo electrónico y teléfono, e indicar en el caso de los profesionales a qué área o colectivo pertenece.

Finalización plazo de inscripción:  
15 de noviembre de 2011

Lugar:  
Hospital Gregorio Marañón  
Salón de Actos del  
Hospital Materno-Infantil  
C/ O'Donnell, 48. 28007 Madrid  
Acceso por O'Donnell Planta 0

## Programa 9:30-14:30

Presenta: **Dr. D. Guillermo Petersen Guitarte**  
Coordinador de la Oficina Regional de Salud Mental.  
Dº Gral. de Hospitales. Servicio Madrileño de Salud

Primera Parte

Moderador: **D. Francisco Ferre Navarrete**  
Jefe del Servicio de Psiquiatría del Hospital  
Universitario Gregorio Marañón

10:10 **Dr. D. Carlos Mur de VÍu**  
Dtor Gerente del Instituto Psiquiátrico José Germain de Leganés  
"La atención en Urgencias hospitalarias de los casos  
del trastorno bipolar: perspectiva de la Comunidad de Madrid"

10:30 **Dr. D. David Fraguas Herráez**  
CIBERSAM. Centro de Investigación Biomédica en Red de Salud  
Mental. Complejo Hospitalario de Universitario de Albacete.  
"Aspectos clínicos de la atención de emergencias y urgencias  
del trastorno bipolar"

10:50 **Guadalupe Morales Cano**  
Directora Fundación Mundo Bipolar  
"Nada sobre nosotros sin nosotros"

11:15 **D. Antonio Izquierdo Sánchez**  
Periodista. Presidente Fundación Mundo Bipolar  
"Salud Mental: cómo influir en los medios"

11:35 Coloquio / Café

Segunda Parte

Moderador: **Dr. D. Celso Arango López**  
Director de CIBERSAM

12:10 **Dra. Dña. Isabel Casado Flórez**  
Jefe del Dpto. de Capacitación y Calidad SAMUR-Protección Civil  
"SAMUR-Protección Civil: Procedimientos de actuación  
y actividad asistencial en emergencias psiquiátricas"

12:30 **Dra. Dña. Mª José Fernández Campos**  
Directora Médico del SUMMA 112  
"Patología de emergencia psiquiátrica en el SUMMA 112 "

12:50 **Dra. Dña. María Vázquez Souza**  
Médico psiquiatra  
"Coordinadora del Programa de Atención para personas sin  
hogar con enfermedad mental"

13:10 **Sra. Dña. Montserrat García Sastre**  
Asociación Enfermería en Salud Mental  
"Una mirada enfermera a la atención en urgencias de las  
personas afectadas por trastorno bipolar"

13:30 **Sra. Dña. María García Peche**  
Asesora Legal Fundación AEQUITAS.  
Especialista en Derechos de personas con discapacidad  
"Los Derechos de las personas con trastorno bipolar"

13:50 Coloquio

14:30 Cierre **Guadalupe Morales Cano**

Este evento ha sido posible gracias a la donación de OTSUKA Pharmaceutical, S.A a la Fundación Mundo Bipolar y a la colaboración de la Oficina Regional de Coordinación de Salud Mental Dirección General de Hospitales Servicio Madrileño de Salud.



**Servicio Madrileño de Salud**  
Dirección General de Hospitales  
Oficina Regional de Salud Mental

